BOSAN®

SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

SINCE 1996

SAVUNMA VE HAVACILIKTA

METAL YÜZEY İŞLEMLERİ

METAL SURFACE TREATMENTS

IN DEFENSE AND AEROSPACE



www.bosan.com.tr



Tasarımlarınızın Son Aşaması Olan **Yüzey İşlemleri**ni
Uluslararası Askeri Standartlarda Gerçekleştiriyoruz.

We perform **surface treatments**—the final stage of your
designs—in full compliance with global military standards.

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

HAKKIMIZDA
ABOUT US

BOSAN Savunma ve Havacılık A.Ş., savunma ve havacılık ekosisteminde kullanılan metal parçaların, teknik resimlerde tanımlanan Yüzey İşlemleri gerekliliklerini; ilgili askeri standartlar ile uluslararası savunma ve havacılık kalite yönetim sistemi şartlarına uygun olarak uygulayan, yetkin bir yüzey işlem firmasıdır.

BOSAN, 1996 yılında savunma sanayiinin artan ihtiyaçlarına cevap vermek üzere, metal yüzey işlemleri ve endüstriyel boyama alanında faaliyet göstermek amacıyla kurulmuştur. Kuruluşundan bu yana, özellikle zorlu çevresel koşullara dayanıklı, yüksek kaliteli kaplama ve boyama çözümleri sunarak sektördeki güvenilirliğini ve uzmanlığını pekiştirmiştir.

2020 yılında ASO 2. Organize Sanayi Bölgesi'nde 13.500 m^2'lik bir yatırım alanı edinerek, 5.000 m^2'lik bölümüne tam otomatik metal kaplama hatlarını kurmuştur. Bu stratejik yatırım, teknolojik altyapıyı güçlendirerek BOSAN'ın üretim kapasitesini önemli ölçüde artırmış ve sektördeki rekabet gücünü üst seviyelere taşımıştır.

2025 yılı itibarıyla BOSAN, faaliyet kapsamını genişleterek "Savunma ve Havacılık A.Ş." ünvanıyla yeniden yapılanmıştır. Bu dönüşüm, savunma ve havacılık sektörlerinin özgün ihtiyaçlarına daha etkin çözümler sunmayı, yerli ve milli üretim kabiliyetlerini artırmayı ve global pazarda daha güçlü bir konum elde etmeyi hedeflemektedir.

BOSAN Savunma ve Havacılık A.Ş. is a competent surface treatment company that applies the surface treatment requirements specified in technical drawings for metal parts used in the defense and aviation ecosystem, in accordance with relevant military standards and international defense and aviation quality management system requirements.

BOSAN was established in 1996 to meet the growing needs of the defense industry and to operate in the fields of metal surface treatment and industrial painting. Since its establishment, the company has strengthened its reliability and expertise in the industry by providing high-quality coating and painting solutions, particularly for applications requiring resistance to harsh environmental conditions.

In 2020, BOSAN acquired a 13,500 m^2 investment site in the ASO 2nd Organized Industrial Zone and installed fully automated metal coating lines across a 5,000 m^2 section of the facility. This strategic investment significantly increased BOSAN's production capacity by strengthening its technological infrastructure and elevated its competitiveness in the industry.

As of 2025, BOSAN has expanded its scope of operations and undergone a restructuring under the name "BOSAN Savunma ve Havacılık A.Ş." This transformation aims to provide more effective solutions tailored to the specific requirements of the defense and aerospace industries, increase domestic and national production capabilities, and establish a stronger position in global markets.

Perfect Finish
for Your Designs



BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

1996'dan Bugüne BOSAN Güvencesiyle:

Savunma ve Havacılıkta Güçlü Adımlar

Trusted Steps in Defense and Aerospace

Since 1996



Bektaş MUTLUER
Yönetim Kurulu Başkanı
Chairman of the Board

BOSAN olarak, 1996 yılından bu yana Türk Savunma ve Havacılık Sanayii'nin gelişimine, kaplama ve boyama alanındaki bilgi birikimimiz ve teknik yetkinliğimizle katkı sağlıyoruz. Bilim ve teknolojideki gelişmeleri yakından takip ederek, modern ve tam otomatik kaplama altyapımızla sektörümüzün ihtiyaçlarına yüksek kalite standartlarında çözümler sunuyoruz.

Savunma ve havacılık sanayiinin güçlü bir ekosistem ve değer zinciri olduğunun bilinciyle; sürekli gelişim, iyileştirme ve teknolojik dönüşümü temel önceliklerimiz arasında tutuyor, üretim kapasitemizi ve teknik yetkinliklerimizi sürekli geliştiriyoruz.

Yerli ve milli sanayimizin güçlenmesine katkı sağlamanın yanı sıra, gençlerin ve kadınların istihdama daha fazla katılımını da toplumsal sorumluluğumuzun önemli bir parçası olarak görüyoruz.

Bugün olduğu gibi gelecekte de müşterilerimiz, çalışanlarımız ve tüm paydaşlarımız için sürdürülebilir değer yaratmaya; savunma ve havacılık sanayiimizin gelişimine katkı sunmaya ve Türkiye'nin güçlü sanayi hedeflerine birlikte ilerlemeye kararlılıkla devam edeceğiz.

BOSAN has been contributing to the development of the Turkish Defense and Aerospace Industry since 1996 through our expertise and technical competence in coating and painting. By closely following advances in science and technology, we deliver solutions meeting high quality standards to satisfy industry needs through our modern, fully automated coating infrastructure.

Recognizing that the defense and aerospace industry relies on a robust ecosystem and value chain, we prioritize continuous improvement, enhancement, and technological transformation, while consistently advancing our production capacity and technical capabilities.

Beyond strengthening our domestic and national industry, we consider increasing the participation of young people and women in the workforce an essential part of our social responsibility.

Today and in the future, we remain dedicated to creating sustainable value for our customers, employees, and all stakeholders, supporting the growth of our defense and aerospace sector, and advancing together toward Türkiye's strong industrial goals.

30+
YILLIK SEKTÖREL TECRÜBE
YEARS OF INDUSTRY EXPERIENCE

SAVUNMA VE HAVACILIK UZMANLIĞI
DEFENSE AND AEROSPACE EXPERTISE

%99,9
KALİTE UYGUNLUĞU
QUALITY COMPLIANCE

DİJİTAL İZLENEBİLİRLİK
DIGITAL TRACEABILITY

UZMAN KADRO
EXPERT STAFF

ÖZEL PROSESLER
SPECIAL PROCESSES

MİSYONUMUZ

Müşteri odaklılık, dürüstlük ve paydaşlarımıza saygı ilkelerinden ödün vermeden; nitelikli insan kaynağımız ve ileri teknolojilerimizle savunma ve havacılık sanayisinde yenilikçi kaplama ve boya çözümleri sunarak, kaliteden taviz vermeden müşteri memnuniyetini en üst düzeyde sağlamaktır.

VİZYONUMUZ

Savunma ve havacılık sektöründe metal yüzey kaplama ve yüzey işlemleri alanlarında ülkemizin lider ve güvenilir otoritesi olmayı; ileri teknoloji, kalite ve yenilikçilik anlayışıyla sektör standartlarını belirleyen bir kuruluş haline gelmeyi hedefliyoruz.

OUR MISSION

To deliver innovative coating and painting solutions to the defense and aerospace industries through our qualified workforce and advanced technologies, while maintaining the highest level of customer satisfaction without compromising on quality, and upholding our core principles of customer focus, integrity, and respect for our stakeholders.

OUR VISION

To become Türkiye's leading and trusted authority in metal surface coating and surface treatment for the defense and aerospace industries, setting industry standards through advanced technology, quality, and a strong commitment to innovation.

HİZMETLER
SERVICES

KİMYASAL DÖNÜŞÜM KAPLAMA
CHEMICAL CONVERSION COATING



ELOKSAL
ANODIZING



METAL KAPLAMA HİZMETLERİ
METAL PLATING SERVICES



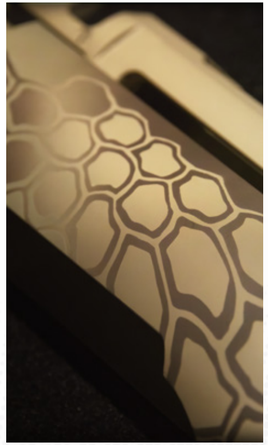
PREMIUM KAPLAMA HİZMETLERİ
PREMIUM PLATING SERVICES



ENDÜSTRİYEL BOYAMA
INDUSTRIAL PAINTING



ÖZEL KAPLAMALAR
SPECIAL COATINGS



DİĞER HİZMETLER
OTHER SERVICES



BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KİMYASAL DÖNÜŞÜM KAPLAMA

CHEMICAL CONVERSION COATING



Perfect Finish
for Your Designs

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

ALODİN
ALODINE

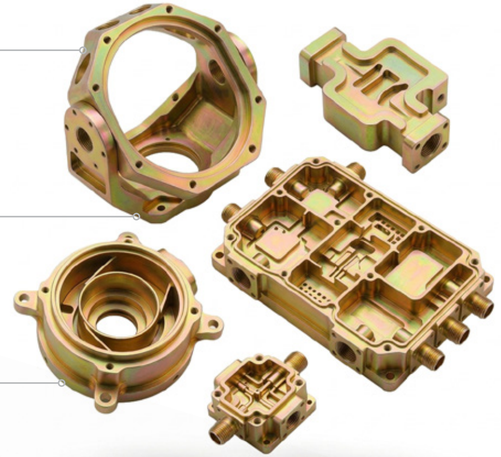
Alüminyum ve alaşımlarının yüzeyinde korozyon direncini artırmak ve boya altı yapışmayı mükemmelleştirmek amacıyla uygulanan kromat bazlı dönüşüm işlemidir. Malzemenin elektrik iletkenliğini korurken korozyona karşı etkin bir bariyer oluşturur. Hassas toleranslı havacılık ve savunma parçalarında ölçü değişikliğine yol açmadan yüksek koruma sağlar.

A chromate-based conversion process applied onto aluminum and its alloys to enhance corrosion resistance and ensure superior paint adhesion. It forms an effective barrier against corrosion while preserving electrical conductivity. It delivers high protection for precision aerospace and defense parts without altering dimensional tolerances.

Elektrik İletkenliğini Koruma
Maintains Electrical Conductivity

Mükemmel Boya Altı Yapışma
Excellent Paint Substrate Adhesion

Ölçüsel Değişim Oluşturmayan Yapı
Zero Dimensional Tolerance Change



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Havacılık ve savunma sanayii yapısal bileşenleri
- Elektrik ve elektronik ekipman muhafazaları
- Boya ve astar öncesi ön işlem yüzeyleri
- İletkenlik gerektiren korozyona maruz parçalar
- Aerospace and defense structural components
- Electrical and electronic equipment enclosures
- Pre-treatment surfaces prior to painting and priming
- Corrosion-exposed components requiring conductivity

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Döküm alüminyum parçalar
- Aluminum and aluminum alloys
- Cast aluminum parts

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-DTL-5541
- Type I
- Type II

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

PASLANMAZ ÇELİK PASİVASYONU
STAINLESS STEEL PASSIVATION

Paslanmaz çelik yüzeylerdeki serbest demir ve kontaminantları temizleyerek doğal korozyon direncini maksimum seviyeye çıkaran kimyasal bir dönüşüm işlemidir. Nitrik veya sitrik asit banyolarıyla yüzeyde koruyucu krom oksit tabakası oluşturulur. Parçaların boyutlarında hiçbir değişikliğe yol açmadan korozyon ve lekelenmeye karşı üstün koruma sağlar.

A chemical conversion process that cleans free iron and contaminants from stainless steel surfaces, maximizing their natural corrosion resistance. Nitric or citric acid baths build a protective passive chromium oxide layer. It delivers superior protection against corrosion and staining without altering component dimensions.

Doğal Korozyon Direncini Artırma
Enhances Natural Corrosion Resistance

Tolerans Değişimi Oluşturmayan Yapı
Zero Dimensional Tolerance Change

Yüzey Kirliliklerini ve Serbest Demiri Temizleme
Removes Surface Contaminants and Free Iron



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- AMS 2700 METOT 1 İÇİN TİP 1, TİP 2, TİP 3, TİP 4, TİP 6
- ASTM A967 Nitrik 1, Nitrik 2, Nitrik 3
- QQ-P-35 (Withdrawn)

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Östenitik paslanmaz çelikler
- Martenzitik ve ferritik paslanmaz çelikler
- Çökelmeyle sertleşen (PH) paslanmaz çelikler
- Austenitic stainless steels
- Martensitic and ferritic stainless steels
- Precipitation-hardening (PH) stainless steels

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık mekanik aksamları
- Medikal cihazlar ve cerrahi aletler
- Gıda ve ilaç işleme ekipmanları
- Denizcilik ve hassas makine parçaları
- Defense and aerospace mechanical components
- Medical devices and surgical instruments
- Food and pharmaceutical processing equipment
- Marine and precision machinery parts

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

FOSFAT KAPLAMA
PHOSPHATE COATING

Çelik ve demir esaslı metallerin yüzeyinde seyreltik fosforik asit çözeltileri ile suda çözünmeyen gözenekli kristal yapıda bir tabaka oluşturan kimyasal dönüşüm işlemidir. Boya ve yağ tutuculuğunu artırırken yüksek korozyon dayanımı ve sürtünme azaltıcı yağlama katmanı sağlar. Aşınmayı önleyerek parçaların çalışma ömrünü uzatır.

A chemical conversion process forming an insoluble, porous crystalline layer on steel and ferrous metal surfaces using dilute phosphoric acid solutions. Enhancing paint and oil retention, it delivers high corrosion resistance and a friction-reducing lubricity layer. It prevents wear and extends the operational lifespan of components.

Üstün Yağ Tutuculuk ve Yağlama
Superior Oil Retention and Lubricity

Mükemmel Boya Altı Yapışma
Excellent Paint Substrate Adhesion

Sürtünme ve Aşınma Azaltıcı Yapı
Friction and Wear Reducing Structure



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Boya ve kauçuk öncesi zemin hazırlığı
- Dişli, mil, piston ve kaymalı yataklar
- Bağlantı elemanları, civata ve somunlar
- Soğuk çekme ve presleme operasyonları
- Pre-treatment for painting and rubber bonding
- Gears, shafts, pistons, and sliding bearings
- Fasteners, bolts, and nuts
- Cold drawing and pressing operations

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Karbon çelikleri ve düşük alaşımlı çelikler
- Dökme demir ve pik döküm
- Galvanizli çelik yüzeyler
- Carbon steels and low-alloy steels
- Cast iron and grey iron
- Galvanized steel surfaces

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-DTL-16232

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KİMYASAL KARARTMA
CHEMICAL BLACKING

Çelik ve demir esaslı yüzeylerin sıcak alkali banyolarda kimyasal tepkimeye sokularak siyah demir oksit (manyetit) tabakasına dönüştürülmesi işlemidir. Parçaların ölçüsel toleranslarını tamamen korurken yansıma yapmayan mat ve estetik bir yüzey sunar. Yağlama adımlarıyla birleştiğinde sürtünmeyi azaltır ve korozyon direncini artırır.

A chemical process reacting steel and ferrous surfaces in hot alkaline baths to convert them into a black iron oxide (magnetite) layer. Maintaining original dimensional tolerances, it provides a non-reflective, matte aesthetic finish. When combined with oiling steps, it reduces friction and enhances corrosion resistance.

Sıfır Tolerans Değişimi
Zero Dimensional Tolerance Change

Işık Yansıtmayan Mat Yüzey
Non-Reflective Matte Finish

Yağ Tutuculuk ile Düşük Sürtünme
Oil Retention with Low Friction



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-DTL-13924

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Karbon çelikleri ve alaşımlı çelikler
- Paslanmaz çelikler
- Dökme demir
- Bakır ve pirinç alaşımları
- Carbon steels and alloy steels
- Stainless steels
- Cast iron
- Copper and brass alloys

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve silah sanayii aksamları
- Hassas makine elemanları ve kalıp parçaları
- Dişli, mil, kasnak ve rulmanlar
- Bağlantı elemanları, civata ve somunlar
- Defense and firearm components
- Precision machinery parts and tooling
- Gears, shafts, pulleys, and bearings
- Fasteners, bolts, and nuts

ELOKSAL
ANODIZING



Perfect Finish
for Your Designs

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

TİP I - KROMİK ASİT ELOKSAL

TYPE I - CHROMIC ACID ANODIZING

Alüminyum ve alaşımlarının yüzeyinde kromik asit elektroliti kullanılarak ince, esnek ve korozyona dayanıklı bir oksit tabakası oluşturulması işlemidir. Diğer eloksal türlerine göre çok daha ince bir kaplama kalınlığı sunarak parçanın hassas ölçüsel toleranslarını ve yorulma mukavemetini korur. Mükemmel boya altı yapışma ve yüksek korozyon direnci sağlar.

An anodizing process using a chromic acid electrolyte to create a thin, flexible, and corrosion-resistant oxide layer on aluminum alloys. Offering a significantly thinner coating thickness compared to other anodizing types, it preserves tight dimensional tolerances and fatigue strength. It provides exceptional paint adhesion substrate and superior corrosion resistance.

Yorulma Mukavemetini Etkilemeyen Yapı
Preserves Material Fatigue Strength

İnce Katman ile Hassas Tolerans Korunumu
Ultra-Thin Layer Preserves Tight Tolerances

Mükemmel Boya ve Astar Tutuculuğu
Superior Paint and Primer Adhesion



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Havacılık ve uzay yapısal parçaları
- Hassas toleranslı savunma sanayii bileşenleri
- Boya ve astar öncesi taban kaplamaları
- Yorulma dayanımı kritik olan uçak aksamları
- Aerospace and space structural parts
- Tight-tolerance defense industry components
- Base coatings prior to painting and priming
- Aircraft parts where fatigue strength is critical

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Dövme ve döküm alüminyum parçalar
- Aluminum and aluminum alloys
- Wrought and cast aluminum parts

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-PRF-8625
- MIL-A-8625

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

TİP II - SÜLFÜRİK ASİT ELOKSAL

TYPE II - SULFURIC ACID ANODIZING

Alüminyum ve alaşımlarının yüzeyinde sülfürik asit banyosu kullanılarak elektrokimyasal yöntemle şeffaf, gözenekli ve sert bir alüminyum oksit tabakası oluşturulması işlemidir. Korozyon ve aşınma direncini önemli ölçüde artırırken boya ve renklendirme işlemleri için mükemmel bir zemin hazırlar. Mimari, savunma ve endüstriyel uygulamalarda yaygın olarak tercih edilir.

An electrochemical process creating a transparent, porous, and hard aluminum oxide layer on aluminum substrates using a sulfuric acid bath. Significantly increasing corrosion and wear resistance, it provides an ideal substrate for coloring and painting operations. It is widely preferred across architectural, defense, and industrial applications.

Yüksek Korozyon ve Aşınma Dayanımı
High Corrosion and Wear Resistance

Renklendirme ve Boya İçin Uygun Yüzey
Excellent Surface for Coloring and Painting

Estetik ve Dekoratif Görünüm
Aesthetic and Decorative Appearance



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-PRF-8625
- MIL-A-8625

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Dövme alüminyum ürünler
- Döküm alüminyum parçalar
- Aluminum and aluminum alloys
- Wrought aluminum products
- Cast aluminum parts

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık mekanik bileşenleri
- Mimari doğrama, cephe ve kaplama panelleri
- Tüketici elektroniği ve optik cihaz gövdeleri
- Otomotiv iç ve dış aksesuar parçaları
- Defense and aerospace mechanical components
- Architectural frames, facades, and cladding panels
- Consumer electronics and optical device housings
- Automotive interior and exterior trim parts

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

TİP III - SERT ELOKSAL

TYPE III - HARD ANODIZING

Alüminyum ve alaşımlarının yüzeyinde düşük sıcaklıktaki sülfürik asit banyolarında yüksek akım yoğunluğu uygulanarak elde edilen son derece sert, kalın ve aşınmaya dayanıklı bir oksit tabakası işlemidir. Malzemeye yüksek mekanik dayanım ve korozyon koruması kazandırarak çelik kadar sert bir yüzey yapısı oluşturur. Zorlu sürtünme ve yük altındaki parçalar için idealdir.

An electrochemical process applied to aluminum and its alloys in low-temperature sulfuric acid baths using high current densities to produce an extremely hard, thick, and wear-resistant oxide layer. It imparts high mechanical strength and corrosion protection, creating a surface as hard as hardened steel. It is ideal for components operating under severe friction and mechanical loads.

Üstün Korozyon ve Isı Yalıtımı
Superior Corrosion and Thermal Insulation

Ekstrem Yüzey Sertliği ve Aşınma Direnci
Extreme Surface Hardness and Wear Resistance

Yüksek Yük Altında Çalışabilme Dayanımı
High Load-Bearing Capacity



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık mekanik sistemleri
- Piston, silindir ve hidrolik aksamlar
- Dişli, kasnak ve kilit mekanizmaları
- Aşınmaya maruz endüstriyel makine parçaları
- Defense and aerospace mechanical systems
- Pistons, cylinders, and hydraulic components
- Gears, pulleys, and locking mechanisms
- Industrial machinery parts subject to heavy wear

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Dövme alüminyum ürünler
- Döküm alüminyum parçalar
- Aluminum and aluminum alloys
- Wrought aluminum products
- Cast aluminum parts

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-PRF-8625
- MIL-A-8625



~%50 kadın çalışan oranıyla fırsat eşitliğini destekliyoruz.

We support equal opportunities with a female employment rate of **~50%**.

METAL KAPLAMA

METAL PLATING



Perfect Finish
for Your Designs

B

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

BAKIR KAPLAMA
COPPER PLATING

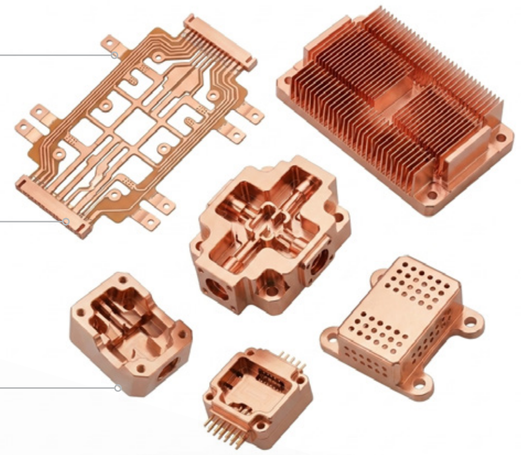
Yüzeylerin elektrik ve ısı iletkenliğini artırmak, aynı zamanda üstün yapışma performansı sağlamak amacıyla uygulanan elektrolitik bir yöntemdir. Özellikle nikel ve krom uygulamaları öncesinde mükemmel bir alt tabaka oluşturan bu işlem, fonksiyonel özellikleri ve homojen yapısı sayesinde elektronik, otomotiv ve savunma sanayisinde yaygın olarak tercih edilmektedir. Bakır kaplama ile alt malzemelerin teknik performansı üst seviyeye taşınır.

An electrolytic method applied to enhance electrical and thermal conductivity while providing superior adhesion performance. Serving as an excellent undercoat prior to nickel or chromium applications, this process is widely preferred in electronics, automotive, and defense industries due to its functional properties and uniform structure. Technical performance of substrate materials is elevated through this process.

Yüksek İletkenlik
High Conductivity

Güçlü Katman Yapışması
Strong Layer Adhesion

Homojen Yüzey Kaplaması
Uniform Surface Coating



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Elektronik kartlar
- Krom veya nikel altı kaplama
- Otomotiv parçaları
- Electronic printed circuit boards
- Undercoating for chromium or nickel
- Automotive components

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik ve alaşımları
- Bakır ve bakır alaşımları
- Çinko döküm parçalar
- Steel and alloys
- Copper and copper alloys
- Zinc die-cast parts

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM-B-734
- MIL-C-14550

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KALAY KAPLAMA
TIN PLATING

Elektrolitik yöntemlerle metal yüzeylere koruyucu ve fonksiyonel bir katman kazandırma işlemidir. Yüksek lehimlenebilirlik, kaynak kolaylığı ve etkili korozyon koruması sunan bu uygulama, güvenilir iletkenlik ve birleştirme performansı aranan elektrik, elektronik, gıda ve montaj sanayilerinde maliyet odaklı üstün bir çözüm sağlar.

An electrolytic surface treatment method applied to provide a protective and functional layer on metal substrates. Offering high solderability, ease of welding, and effective corrosion protection, this process delivers a cost-effective, high-performance solution for electrical, electronics, food packaging, and assembly industries requiring reliable conductivity and joining properties.

Etkili Korozyon Koruması
Effective Corrosion Protection

Ekonomik Çözüm
Cost-Effective Solution

Yüksek Lehimlenebilirlik
High Solderability



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM-B-545

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Bakır ve bakır alaşımları
- Çinko ve çinko alaşımları
- Çelik ve çelik alaşımları
- Copper and copper alloys
- Zinc and zinc alloys
- Steel and steel alloys

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Gıda ambalajları
- Elektronik parçalar
- Otomotiv bağlantı elemanları
- Food packaging
- Electronic components
- Automotive fasteners

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

AKIMLI NİKEL KAPLAMA

ELECTROPLATED NICKEL COATING

Elektrik akımı kullanılarak nikel iyonlarının yüzeye çöktürülmesi esasına dayanan koruyucu ve fonksiyonel bir yöntemdir. Parlak, yarı parlak veya mat yüzey seçenekleriyle aşınma direnci, korozyon dayanımı ve sertlik kazandırır. Elektroform şekillendirmede güvenle tercih edilir.

A protective and functional method based on depositing nickel ions onto surfaces using electric current. Offering bright, semi-bright, or matte finishes, it enhances wear resistance, corrosion protection, and hardness. It is reliably preferred in electroforming processes.

Yüksek Korozyon Dayanımı
High Corrosion Resistance

Hassas Katman Kontrolü
Precise Layer Control

Seri Üretime Uygunluk
Mass Production Suitability



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Dekoratif ve koruyucu yüzey kaplamaları
- Elektroform şekillendirme uygulamaları
- Aşınma ve korozyon direnci gerektiren parçalar
- Manyetik ve iletken teknik bileşenler
- Decorative and protective surface coatings
- Electroforming applications
- Components requiring wear and corrosion resistance
- Magnetic and conductive technical parts

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik
- Bakır ve bakır alaşımları
- Çinko ve çinko alaşımları
- Steel
- Copper and copper alloys
- Zinc and zinc alloys

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- SA-M-005
- QQ-N-290

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

AKIMSIZ NİKEL KAPLAMA

ELECTROLESS NICKEL PLATING

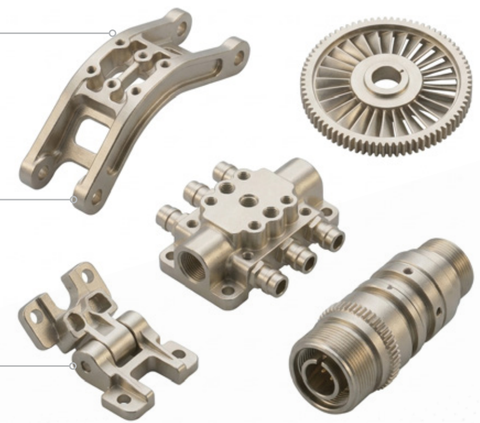
Elektrik akımı olmadan nikel-fosfor alaşımının kimyasal yolla yüzeye çöktürüldüğü fonksiyonel bir kaplamadır. Karmaşık geometrilere eşit kalınlıkta nüfuz eder. Yüksek sertlik, aşınma direnci ve gözeneksiz yapısıyla üstün korozyon dayanımı sağlar. Isıl işlemle sertliği artırılabilir.

A functional coating where nickel-phosphorus alloy is chemically deposited onto surfaces without electric current. It covers complex geometries with uniform thickness, providing superior corrosion resistance, high hardness, and wear resistance. Hardness can be increased via heat treatment.

Homojen Kaplama Kalınlığı
Uniform Coating Thickness

Isıl İşlemle Artırılabilir Sertlik
Heat-Treatable High Hardness

Yüksek Aşınma Dayanımı
Superior Wear Resistance



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- AMS-2404
- SI-0000-0171
- MIL-C-26074
- ASTM B-733

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alaşımları
- Çelik ve çelik alaşımları
- Pirinç
- Bronz
- Aluminum and alloys
- Steel and steel alloys
- Brass
- Bronze

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Karmaşık geometriye sahip teknik parçalar
- İç girintili ve hassas toleranslı bileşenler
- Aşınma ve korozyon dayanımı gerektiren mekanik aksamlar
- Havacılık, savunma ve otomotiv sanayii parçaları
- Technical parts with complex geometries
- Internal recesses and close-tolerance components
- Mechanical assemblies requiring wear and corrosion resistance
- Aerospace, defense, and automotive industry parts

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

ELEKTROLİTİK ÇİNKO KAPLAMA

ELECTROLYTIC ZINC PLATING

Metal yüzeyleri korozyona karşı koruyan elektrolitik bir işlemdir. Alkali banyo yapısı sayesinde karmaşık parçalarda homojen kaplama kalınlığı sağlar. Pasivasyon ve lak uygulamalarıyla korozyon direnci ile estetik görünüm üst seviyeye çıkarılır.

An electrolytic surface treatment protecting metal substrates against corrosion. Its alkaline bath chemistry delivers uniform coating thickness on complex geometries. Enhanced with passivations and sealers, it provides superior corrosion resistance and aesthetic finish.

Mükemmel Kalınlık Dağılımı
Excellent Thickness Distribution

Yüksek Korozyon Direnci
High Corrosion Protection

Ekonomik Yüzey Koruması
Cost-Effective Surface Protection



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Bağlantı elemanları (cıvata, somun, pul)
- Sac metal parçalar ve pres ürünleri
- Otomotiv ve makine aksamları
- Elektrik pano ve konstrüksiyon bileşenleri
- Fasteners (bolts, nuts, washers)
- Sheet metal parts and press components
- Automotive and machinery assemblies
- Electrical enclosure and structural parts

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik ve çelik alaşımları
- Dökme demir (pik/sfero)
- Bakır alaşımları
- Pirinç
- Steel and steel alloys
- Cast iron
- Copper alloys
- Brass

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM B 633
  Asidik ve Alkali Çinko

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

ALKALİ ÇİNKO KAPLAMA

ALKALINE ZINC PLATING

Siyanürsüz alkali banyolarda gerçekleştirilen çevre dostu ve yüksek performanslı bir korozyon koruma yöntemidir. Girintili ve karmaşık geometriye sahip parçalarda dahi homojen kaplama kalınlığı dağılımı sunar. Pasivasyon ve sealer uygulamalarıyla korozyon direnci ile görünümü mükemmelleştirilir.

An eco-friendly, high-performance corrosion protection method executed in cyanide-free alkaline baths. It delivers uniform coating thickness distribution even on recessed and complex geometries. Passivation and sealer applications enhance its overall corrosion resistance and surface appearance.

Yüksek Korozyon Koruması
High Corrosion Protection

Üstün Derin Derinlik Dağılımı
Superior Throwing Power

Çevre Dostu Proses
Eco-Friendly Process



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM B633
  Alkali çinko (siyanürsüz)

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik ve çelik alaşımları
- Dökme demir parçalar
- Steel and steel alloys
- Cast iron components

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Bağlantı elemanları ve pres parçaları
- Otomotiv ve beyaz eşya aksamları
- Makine ve yapı elemanları
- Elektrik ve boru tesisat bileşenleri
- Fasteners and pressed parts
- Automotive and home appliance components
- Machinery and structural elements
- Electrical and piping assembly parts

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

ÇİNKO-NİKEL KAPLAMA

ZINC-NICKEL PLATING

Çinko ve nikel alaşımının elektrolitik yöntemle metal yüzeylere uygulanmasıyla elde edilen üstün performanslı bir korozyon koruma işlemidir. %12-16 oranında nikel içeriği sayesinde yüksek sıcaklık dayanımı ve mükemmel çizilme direnci sunar. Özellikle zorlu çevresel koşullara maruz kalan kritik bileşenler için ideal bir çözümdür.

A high-performance corrosion protection process achieved through the electrolytic deposition of zinc-nickel alloy onto metal substrates. Containing 12-16% nickel, it offers high-temperature tolerance and excellent scratch resistance. It provides an ideal solution particularly for critical components exposed to harsh environmental conditions.

Yüksek Sıcaklık Dayanımı
High Temperature Tolerance

Üstün Korozyon Direnci
Superior Corrosion Resistance

Aşınma ve Çizilme Direnci
Wear and Scratch Resistance



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Otomotiv şasi ve motor aksamları
- Savunma ve havacılık sanayii bileşenleri
- Bağlantı elemanları ve hidrolik aksamlar
- Agresif ortamlarda çalışan mekanik parçalar
- Automotive chassis and engine components
- Defense and aerospace industry parts
- Fasteners and hydraulic fittings
- Mechanical components operating in aggressive environments

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik ve çelik alaşımları
- Dökme demir
- Yüksek mukavemetli çelikler
- Steel and steel alloys
- Cast iron
- High-strength steels

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM B841
- AMS 2417



Son teknoloji otomasyon ile yürütülen prosesler.
Processes are carried out using state-of-the-art automation.

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

PREMIUM KAPLAMA HİZMETLERİ

PREMIUM PLATING SERVICES



Perfect Finish
for Your Designs

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

ALTIN KAPLAMA
GOLD PLATING

Yüksek elektriksel iletkenlik, düşük temas direnci ve üstün korozyon dayanımı sağlayan altın kaplama; elektriksel kontaklar ve hassas bağlantı elemanlarında güvenilir performans sunar. Uygulama gereksinimlerine göre farklı kalınlık ve sertlik seçenekleriyle uygulanabilir.

Gold plating provides high electrical conductivity, low contact resistance, and excellent corrosion resistance, ensuring reliable performance in electrical contacts and precision connection components. It can be applied in various thicknesses and hardness levels according to specific application requirements.

Yüksek İletkenlik
High Conductivity

Korozyon ve Kararma Direnci
Corrosion & Tarnish Resistance

Düşük Temas Direnci
Low Contact Resistance



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Elektronik devre ve konektörler
- Mücevher ve saat endüstrisi
- Havacılık sensörleri
- Electronic circuits and connectors
- Jewelry and watch industry
- Aviation sensors

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik
- Çinko
- Alüminyum (ve alaşımları)
- Nikel (ve alaşımları)
- Steel
- Zinc
- Aluminum (and its alloys)
- Nickel (and its alloys)

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- SI-0000-0174
- MIL-DTL-45204
- ASTM B488

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

GÜMÜŞ KAPLAMA
SILVER PLATING

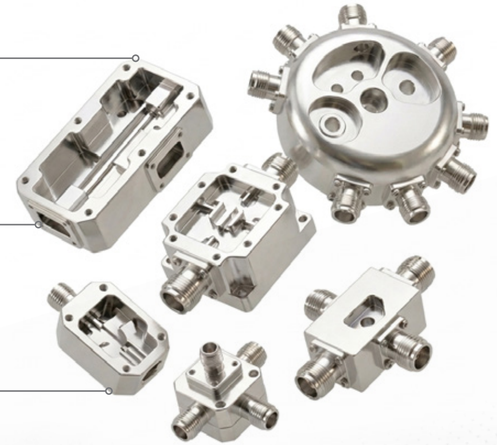
Yüksek iletkenlik, aşınma direnci ve korozyon dayanımı sağlayan işlevsel bir yüzey işlemidir. Yüksek sıcaklığa karşı dayanıklı ve mükemmel lehimlenebilirlik sunan yapısıyla, özellikle kritik işlevsellik gerektiren savunma, havacılık, elektrik ve elektronik uygulamalarında güvenilir bir performans sağlar. Gümüş kaplama prosesi ile yüzeylerde üstün elektriksel ve mekanik nitelikler elde edilir.

A functional surface treatment providing high conductivity, wear resistance, and corrosion protection. Featuring high-temperature tolerance and excellent solderability, it ensures reliable performance particularly in critical defense, aerospace, electrical, and electronics applications. Superior electrical and mechanical characteristics are achieved through this plating process.

Yüksek Elektriksel İletkenlik
High Electrical Conductivity

Üstün Korozyon Dayanımı
Superior Corrosion Resistance

Mükemmel Lehimlenebilir Yüzey
Excellent Solderable Surface



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- SI-0000-0174
- ASTM B700
- AMS 2412

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik
- Bakır ve alaşımları
- Çinko ve alaşımları
- Nikel ve alaşımları
- Steel
- Copper and alloys
- Zinc and alloys
- Nickel and alloys

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Elektrik ve elektronik konektörler
- Havacılık ve savunma sanayii bileşenleri
- Otomotiv elektrik parçaları
- Hassas iletken yüzeyler
- Electrical and electronic connectors
- Aerospace and defense components
- Automotive electrical parts
- Precision conductive surfaces

ENDÜSTRİYEL BOYAMA

INDUSTRIAL PAINTING



Perfect Finish
for Your Designs

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

YAŞ BOYA
WET PAINTING

Metal ve çeşitli yüzeylere korozyon koruması ile estetik görünüm kazandırmak amacıyla uygulanan endüstriyel bir yüzey koruma yöntemidir. Geniş renk, parlaklık ve doku seçenekleri sunarak yüksek sıcaklık, kimyasal ve UV dayanımı gerektiren parçalarda mükemmel sonuçlar verir. Fırınlama sistemleriyle yüzeye güçlü uyum sağlar.

An industrial surface protection method applied to provide corrosion resistance and aesthetic finishes onto metal and various substrates. Offering a wide range of colors, gloss levels, and textures, it delivers excellent performance for parts requiring high-temperature, chemical, and UV resistance through baking systems.

Geniş Renk ve Doku Seçenekleri
Wide Color and Texture Options

Yüksek UV ve Kimyasal Dayanım
High UV and Chemical Resistance

Güçlü Yüzey Yapışması
Strong Surface Adhesion



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık kara/hava araçları
- Endüstriyel makine ve ekipman gövdeleri
- Otomotiv ve ticari araç aksamları
- Askeri ve sivil yapısal parçalar
- Defense and aerospace land/air vehicles
- Industrial machinery and equipment housings
- Automotive and commercial vehicle parts
- Military and civilian structural components

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alaşımları
- Çelik ve paslanmaz çelik
- Kompozit yüzeyler
- Döküm parçalar
- Aluminum and alloys
- Steel and stainless steel
- Composite surfaces
- Cast parts

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- SI-0000-0170
- SI-0000-0251
- SI-0000-0329
- BH-A-012
- BH-A-001
- TT-P-645
- MIL-PRF-85285
- MIL-PRF-23377
- MIL-DTL-53022
- MIL-DTL-53039
- MIL-PRF-22750

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

ELEKTROSTATİK TOZ BOYA
ELECTROSTATIC POWDER COATING

Çözücü içermeyen toz boya partiküllerinin elektrostatik yüklenerek metal yüzeylere püskürtülmesi ve pişirilmesiyle uygulanan çevre dostu bir yüzey koruma yöntemidir. Darbelere, aşınmaya ve korozyona karşı üstün direnç sağlayan bu işlem; epoksi, polyester ve hibrit yapılarıyla geniş renk ve doku seçenekleri sunar.

An eco-friendly surface protection method applied by electrostatically charging solvent-free powder coating particles, spraying them onto metal substrates, and curing them in ovens. Providing superior resistance against impact, wear, and corrosion, this process offers a wide range of colors and textures with epoxy, polyester, and hybrid resin formulations.

Yüksek Darbe ve Aşınma Direnci
High Impact and Wear Resistance

Geniş Renk ve Doku Çeşitliliği
Wide Color and Texture Variety

Solvent İçermeyen Çevre Dostu Yapı
Solvent-Free Eco-Friendly Structure



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- SA-A-001

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Çelik ve paslanmaz çelik
- Dökme demir
- Galvaniz kaplı yüzeyler
- Aluminum and aluminum alloys
- Steel and stainless steel
- Cast iron
- Galvanized surfaces

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve otomotiv yan sanayi parçaları
- Mimari profiller ve dış cephe panelleri
- Elektrik panoları ve metal mobilyalar
- Endüstriyel makine ve ekipman gövdeleri
- Defense and automotive supply industry parts
- Architectural profiles and facade panels
- Electrical enclosures and metal furniture
- Industrial machinery and equipment housings

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KATI FİLM/ KURU FİLM

SOLID FILM/DRY FILM

Düşük sürtünme katsayısı ve yüksek aşınma direnci sağlayan kuru film kaplama; zorlu çalışma koşullarındaki kritik metal yüzeyler için geliştirilmiş bir yüzey işlemidir. Hareketli ve temas eden parçalarda, geleneksel yağlamanın mümkün olmadığı veya yetersiz kaldığı uygulamalarda sürtünmeyi azaltarak çalışma performansını ve parça ömrünü artırır.

Dry film coating, which provides a low coefficient of friction and high wear resistance, is a surface treatment developed for critical metal surfaces operating under harsh conditions. In moving and contacting parts, it reduces friction in applications where conventional lubrication is impossible or insufficient, thereby enhancing operating performance and component service life.

Yüksek Sürtünme ve Aşınma Direnci
High Friction and Wear Resistance

Kilitlenme ve Sıkışma Önleyici Yapı
Anti-Galling and Anti-Seize Performance

Ekstrem Koşullarda Yağlama
Lubrication Under Extreme Conditions



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık hareketli mekanizmaları
- Yüksek sıcaklık ve vakum altında çalışan parçalar
- Dişli, mil, rulman ve kilit sistemleri
- Mühimmat ve silah bileşenleri
- Defense and aerospace moving mechanisms
- Components operating under high temperatures and vacuum
- Gears, shafts, bearings, and locking systems
- Ordnance and weapon system components

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik ve paslanmaz çelik alaşımları
- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Titanyum ve titanyum alaşımları
- Bakır ve bronz alaşımları
- Steel and stainless steel alloys
- Aluminum and aluminum alloys
- Titanium and titanium alloys
- Copper and bronze alloys

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-PRF-46010
- MIL-L-23398
- AS5272
- MIL-L-8937



ÖZEL KAPLAMALAR

SPECIAL COATINGS



Perfect Finish
for Your Designs

B

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

HALAR® ECTFE KAPLAMA

HALAR® ECTFE COATING

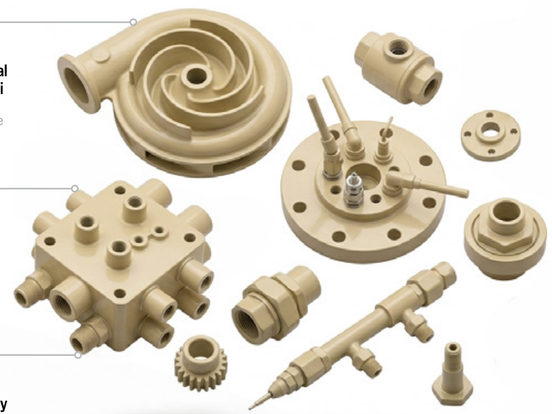
Yüksek kimyasal direnç ve mükemmel mekanik dayanım sunan floropolimer bazlı koruyucu bir yüzey kaplama yöntemidir. Güçlü asitler, bazlar ve organik çözücülere karşı olağanüstü bariyer oluşturur. Düşük geçirgenlik, pürüzsüz yüzey yapısı ve yüksek sıcaklık toleransı sayesinde agresif kimyasal ortamlarda çalışan kritik endüstriyel parçalar için ideal koruma sağlar.

A fluoropolymer-based protective surface coating method offering high chemical resistance and excellent mechanical toughness. It forms an exceptional barrier against strong acids, bases, and organic solvents. With its low permeability, smooth surface texture, and high-temperature tolerance, it provides ideal protection for critical industrial components operating in aggressive chemical environments.

Ekstrem Kimyasal Korozyon Direnci
Extreme Chemical Corrosion Resistance

Düşük Gaz ve Buhar Geçirgenliği
Low Gas and Vapor Permeability

Pürüzsüz ve Kolay Temizlenebilir Yüzey
Smooth and Easy-to-Clean Surface



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Kimyasal işlem tankları, vana ve boru hatları
- Yarı iletken ve elektronik üretim ekipmanları
- İlaç ve gıda sanayii proses kapları
- Arıtma ve egzoz kanalı sistemleri
- Chemical processing tanks, valves, and pipelines
- Semiconductor and electronics manufacturing equipment
- Pharmaceutical and food processing vessels
- Water treatment and exhaust duct systems

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Karbon çeliği ve çelik alaşımları
- Paslanmaz çelik
- Alüminyum ve dökme demir
- Carbon steel and steel alloys
- Stainless steel
- Aluminum and cast iron

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Müşteri Teknik Şartnamesi ve Üretici Teknik Veri Formu (TDS)
- Customer Technical Specification and Manufacturer Technical Data Sheet (TDS)

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

CERAKOTE KAPLAMA

CERAKOTE COATING

Seramik tabanlı yapısıyla mükemmel sertlik, kimyasal direnç, korozyon korunumu ve yüksek sıcaklık dayanımı sağlayan ince film polimer kaplama teknolojisidir. İnce yapısı sayesinde hassas toleranslara sahip parçaların ölçüsel hassasiyetini bozmadan aşınma direnci kazandırır. Ekstrem çevresel şartlarda çalışan askeri ve endüstriyel aksamlarda üstün koruma sunar.

A thin-film polymer ceramic coating technology providing superior hardness, chemical resistance, corrosion protection, and high-temperature endurance. Due to its ultra-thin structure, it enhances wear resistance without compromising dimensional tolerances of precision components. It delivers maximum protection for military and industrial parts operating in extreme environments.

Ekstrem Sıcaklık ve Kimyasal Dayanım
Extreme Temperature and Chemical Resistance

Yüksek Çizilme ve Aşınma Direnci
High Scratch and Wear Resistance

İnce Katman ile Hassas Tolerans Uyumu
Ultra-Thin Layer for Tight Tolerances



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- SA-A-001

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Çelik, paslanmaz çelik ve titanyum
- Polimer ve kompozit yüzeyler
- Bakır ve pirinç alaşımları
- Aluminum and aluminum alloys
- Steel, stainless steel, and titanium
- Polymer and composite surfaces
- Copper and brass alloys

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve silah sanayii bileşenleri
- Havacılık ve uzay araç aksamları
- Egzoz ve yüksek sıcaklık sistemleri
- Medikal ekipmanlar ve optik gövdeler
- Defense and firearm industry components
- Aerospace and space vehicle parts
- Exhaust and high temperature systems
- Medical equipment and optical housings

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KAMUFLAJ KAPLAMA
CAMOUFLAGE COATING

Askeri ve savunma sanayii bileşenlerinin görünürlük, kızılötesi (IR) ve radar izlerini en aza indirmek için uygulanan özel desenli koruyucu yüzey kaplamasıdır. Arazi şartlarına uygun renk ve matlık kombinasyonlarıyla yüksek gizleme yeteneği sunarken, korozyon, aşınma ve zorlu iklim koşullarına karşı üstün dayanım kazandırır.

A specialized patterned protective surface coating applied to minimize visibility, infrared (IR), and radar signatures of military and defense industry components. Offering high concealment capabilities through terrain-matched color and matte combinations, it delivers superior resistance against corrosion, wear, and harsh environmental conditions.

Düşük Kızılötesi (NIR/IR) İzi
Low Infrared (NIR/IR) Signature

Ekstrem İklim ve UV Dayanımı
Extreme Climate and UV Resistance

Yüksek Arazi Gizleme Yeteneği
Superior Terrain Concealment



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve kara araçları bileşenleri
- Silah, mühimmat ve optik muhafazaları
- Taktik ekipman ve iletişim gövdeleri
- Havacılık ve insansız hava aracı parçaları
- Defense and land vehicle components
- Weapon, ammunition, and optical housings
- Tactical equipment and communication enclosures
- Aerospace and unmanned aerial vehicle parts

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Çelik ve paslanmaz çelik
- Kompozit ve polimer yüzeyler
- Titanyum alaşımları
- Aluminum and aluminum alloys
- Steel and stainless steel
- Composite and polymer surfaces
- Titanium alloys

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- MIL-DTL-53039

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

VASTCOAT KAPLAMA
VASTCOAT COATING

Ağır hizmet ve savunma sanayii uygulamaları için geliştirilmiş yüksek performanslı korozyon ve aşınma önleyici kaplama teknolojisidir. Zorlu kimyasal ortamlara, deniz suyuna ve darbelere karşı mükemmel direnç sağlar. Yüzeyde oluşturduğu pürüzsüz ve dayanıklı tabaka sayesinde kritik bileşenlerin operasyonel ömrünü uzatır ve bakım maliyetlerini düşürür.

A high-performance anti-corrosion and wear-resistant coating technology developed for heavy-duty and defense industry applications. It provides exceptional resistance against harsh chemical environments, seawater, and mechanical impacts. Forming a smooth and durable protective layer on substrates, it extends operational component lifespan while significantly reducing maintenance costs.

Ekstrem Korozyon ve Kimyasal Direnç
Extreme Corrosion and Chemical Resistance

Yüksek Darbe ve Aşınma Dayanımı
High Impact and Wear Resistance

Uzun Operasyonel Ömür
Extended Operational Lifespan



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Müşteri Teknik Şartnamesi ve Üretici Teknik Veri Formu (TDS)
- Customer Technical Specification and Manufacturer Technical Data Sheet (TDS)

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Çelik ve dökme demir alaşımları
- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Paslanmaz çelik yüzeyler
- Steel and cast iron alloys
- Aluminum and aluminum alloys
- Stainless steel surfaces

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma sanayii ve askeri araç aksamları
- Denizcilik ve off-shore ekipmanları
- Ağır sanayi makine bileşenleri
- Kimyasal tesis ve vana gövdeleri
- Defense industry and military vehicle components
- Marine and off-shore equipment
- Heavy industrial machinery parts
- Chemical plant and valve bodies

DİĞER HİZMETLER

OTHER SERVICES



Perfect Finish
for Your Designs

B

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

SIVI PENETRANT MUAYENESİ

LIQUID PENETRANT TESTING

Gözle görülmeyen yüzey hatalarını, çatlakları ve süreksizlikleri tespit etmek amacıyla uygulanan tahribatsız bir muayene (NDT) yöntemidir. Yüzeye uygulanan yüksek nüfuz ediciliğe sahip özel sıvının kılcal etki ile çatlaklara dolması ve ardından geliştirici ile görünür kılınması prensibine dayanır. Hassas bileşenlerin yapısal bütünlüğünü bozmadan güvenilirlik ve kalite kontrolü sağlar.

A non-destructive testing (NDT) method applied to detect surface defects, cracks, and discontinuities invisible to the naked eye. It relies on the principle of a highly penetrant liquid drawn into surface-breaking flaws via capillary action, which is then made visible using a developer. It ensures component reliability and quality control without compromising structural integrity.

Tahribatsız ve Hızlı Yüzey Kontrolü
Non-Destructive and Fast Surface Inspection

Mikro Düzeyde Çatlak ve Hata Tespiti
Micro-Level Crack and Defect Detection

Geniş Malzeme Yelpazesinde Uygulanabilirlik
Applicable Across a Wide Range of Materials



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık yapısal parçaları
- Kaynaklı imalat ve döküm bileşenleri
- Türbin kanatçıkları ve motor aksamları
- Türbin, vana ve basınçlı kap gövdeleri
- Defense and aerospace structural components
- Welded assemblies and cast parts
- Turbine blades and engine components
- Turbines, valves, and pressure vessel housings

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Metalik malzemeler (Alüminyum, Çelik, Titanyum vb.)
- Manyetik olmayan metaller ve alaşımlar
- Seramik ve cam yüzeyler
- Gözeneksiz polimerler ve plastikler
- Metallic materials (Aluminum, Steel, Titanium, etc.)
- Non-magnetic metals and alloys
- Ceramic and glass surfaces
- Non-porous polymers and plastics

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM E 1417M

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

HİDROJEN GEVREKLİĞİ GİDERME

HYDROGEN EMBRITTLEMENT RELIEF

Kimyasal temizleme, asit ile yüzey hazırlığı ve kaplama süreçlerinde metalin bünyesine sızan hidrojen atomlarının uzaklaştırılması amacıyla uygulanan kritik bir ısıl işlem prosesidir. Belirlenen sıcaklık ve sürelerde gerçekleştirilen fırınlama işlemi, hidrojenin malzemeden yayınarak çıkmasını sağlar. Böylece yüksek mukavemetli parçaların aniden gevrek kırılmasını önler ve yapısal güvenliği garanti eder.

A critical heat treatment process applied to drive out hydrogen atoms absorbed into the metal lattice during chemical cleaning, acid pickling, and plating operations. The baking process, conducted at controlled temperatures and durations, enables hydrogen diffusion out of the material. This prevents sudden brittle failure of high-strength components and ensures overall structural reliability.

Aniden Gevrek Kırılma Riskini Ortadan Kaldırma
Eliminates Sudden Brittle Fracture Risk

Parça Yapısal Bütünlüğünü ve Güvenliğini Sağlama
Ensures Component Structural Integrity and Safety

Yüksek Mukavemetli Çeliklerde %100 Güvenilirlik
Provides 100% Reliability in High-Strength Steels



TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM F519

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Yüksek mukavemetli çelikler ve alaşımlı çelikler
- Yay çelikleri ve sertleştirilmiş çelik yüzeyler
- Titanyum ve titanyum alaşımları
- High-strength steels and alloy steels
- Spring steels and hardened steel surfaces
- Titanium and titanium alloys

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık kritik bağlantı elemanları
- Yüksek mukavemetli cıvata, somun, saplama ve yaylar
- Isıl işlem görmüş sertleştirilmiş çelik parçalar
- Kaplama veya asitle dağlama görmüş emniyet aksamları
- Defense and aerospace critical fasteners
- High-strength bolts, nuts, studs, and springs
- Heat-treated and hardened steel components
- Plated or acid-pickled safety-critical assemblies

BOSAN®
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

GERİLİM GİDERME
STRESS RELIEVING

Talaşlı imalat, kaynak, soğuk şekillendirme veya döküm gibi işlemler sonrasında metal parçaların bünyesinde oluşan iç gerilmeleri azaltmak amacıyla uygulanan termal bir ısıl işlem prosesidir. Malzemenin mekanik özelliklerini değiştirmeden belirli bir sıcaklığa ısıtılması ve ardından yavaşça soğutulması esasına dayanır. Sonraki işleme adımlarında çarpılma ve boyut değişimlerini önleyerek parça kararlılığını sağlar.

A thermal heat treatment process applied to reduce internal residual stresses created in metal parts during machining, welding, cold forming, or casting. It involves heating the material to a specific temperature followed by controlled slow cooling without altering its primary mechanical properties. It ensures dimensional stability and prevents distortion or warping during subsequent processing steps.

Talaşlı İmalat ve İşleme Kolaylığı Sağlama
Improves Machinability and Processing Stability

İmalat Sonrası Çarpılma ve Boyut Değişimini Önleme
Prevents Post-Manufacturing Distortion and Dimensional Warping

Yüzey ve İç Yapı İç Gerilmelerini Mükemmel Düzeyde Azaltma
Effectively Reduces Internal and Surface Residual Stresses



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık hassas işlenmiş gövdeler
- Kaynaklı konstrüksiyon ve şasi bileşenleri
- Hassas toleranslı döküm ve dövme parçalar
- Ağır yük altında çalışacak makine aksamları
- Defense and aerospace precision-machined housings
- Welded structures and chassis components
- Tight-tolerance castings and forgings
- Heavy-duty load-bearing machinery parts

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Karbon çelikleri ve dökme demirler
- Paslanmaz çelikler ve alaşımlı çelikler
- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Bakır ve bakır alaşımları
- Carbon steels and cast irons
- Stainless steels and alloy steels
- Aluminum and aluminum alloys
- Copper and copper alloys

TEKNİK ŞARTLAR
TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ASTM A108

BOSAN®
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KUMLAMA
SANDBLASTING

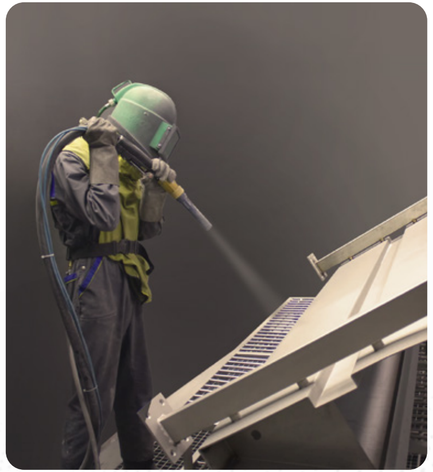
Yüksek basınçlı hava vasıtasıyla aşındırıcı kumlama medyalarının metal yüzeye püskürtülerek korozyon, tufal, eski kaplama ve kirliliklerin temizlenmesi işlemidir. Yüzeyde istenen pürüzlülük (profil) elde edilerek boya, kaplama ve kimyasal işlemler öncesinde mükemmel bir mekanik tutunma zemini hazırlanır. Parçanın ömrünü uzatan ve kaplama kalitesini doğrudan artıran temel bir yüzey hazırlık prosesidir.

An abrasive blasting process where media is propelled at high velocity using compressed air to clean corrosion, mill scale, old coatings, and contaminants from metal surfaces. By achieving the desired surface roughness (profile), it creates an ideal mechanical bonding substrate prior to painting, plating, or chemical treatments. It is an essential surface preparation step that directly enhances coating adhesion and component durability.

Kaplama ve Boya İçin Mükemmel Yüzey Pürüzlülüğü
Superior Surface Profile for Coating and Painting Adhesion

Pas, Tufal ve Yüzey Kirliliklerinin Tamamen Temizlenmesi
Complete Removal of Rust, Mill Scale, and Contaminants

Mekanik Tutunma ve Kaplama Ömrünü Maksimuma Çıkarma
Maximizes Mechanical Bonding and Overall Coating Lifespan



UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Karbon çelikleri ve alaşımlı çelikler
- Paslanmaz çelikler
- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Dökme demir ve pik döküm yüzeyler
- Carbon steels and alloy steels
- Stainless steels
- Aluminum and aluminum alloys
- Cast iron and grey iron surfaces

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Boya, kaplama ve kromatlama öncesi yüzey hazırlığı
- Savunma ve kara araçları gövde ve şasi aksamları
- Kaynaklı imalat, döküm ve dövme parçaların temizliği
- Tufal, pas ve oksit tabakalarının uzaklaştırılması
- Surface preparation prior to painting, plating, and chromating
- Defense and land vehicle bodies and chassis components
- Cleaning of welded assemblies, castings, and forgings
- Removal of mill scale, rust, and oxide layers

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

MASKELEME
MASKING

Yüzey işlem, kaplama veya boyama süreçlerinde parçaların kaplanması istenmeyen kritik bölgelerinin, iletken yüzeylerinin veya hassas dişli/toleranslı alanlarının korunması amacıyla uygulanan teknik ön hazırlık işlemidir. Sıcaklığa, kimyasallara ve yüksek basınca dayanıklı özel bantlar, tapalar, taponlar ve kılıflar kullanılarak gerçekleştirilir. Kaplama sonrası hassas ölçülerin korunmasını ve hatasız yüzey kalitesini garanti eder.

A specialized technical preparation process applied to protect critical areas, conductive surfaces, or tight-tolerance threads and dimensions that must remain uncoated during surface treatment, plating, or painting processes. Executed using high-temperature, chemical-, and pressure-resistant tapes, plugs, caps, and custom fixtures, it ensures the preservation of critical tolerances and flawless surface precision post-treatment.

Hassas Tolerans ve Diş Bölgelerinin Mükemmel Korunması
Flawless Protection of Critical Tolerances and Threads

Seçici (Selektif) Kaplama ve Boyama İmkanı
Enables Selective Plating and Coating Operations

Sızdırmazlık ile Hatasız ve Temiz Yüzey Geçişleri
Ensures Sharp, Leak-Free, and Clean Surface Transitions



UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Hassas toleranslı dişli, delik ve rulman yatakları
- İletken kalması gereken topraklama ve temas yüzeyleri
- Çoklu yüzey işlemi gören kompleks havacılık parçaları
- Maskeli boya ve eloksal gerektiren savunma sanayii bileşenleri
- Tight-tolerance threads, holes, and bearing seats
- Grounding and contact areas required to remain conductive
- Complex aerospace components undergoing multi-step processing
- Defense industry parts requiring selective painting or anodizing

UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Alüminyum ve alüminyum alaşımları
- Çelik, paslanmaz çelik ve titanyum
- Bakır, pirinç ve magnezyum alaşımları
- Tüm kaplama ve boya öncesi metalik yüzeyler
- Aluminum and aluminum alloys
- Steel, stainless steel, and titanium
- Copper, brass, and magnesium alloys
- All metallic substrates prior to plating and painting

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

LAZER MARKALAMA
LASER MARKING

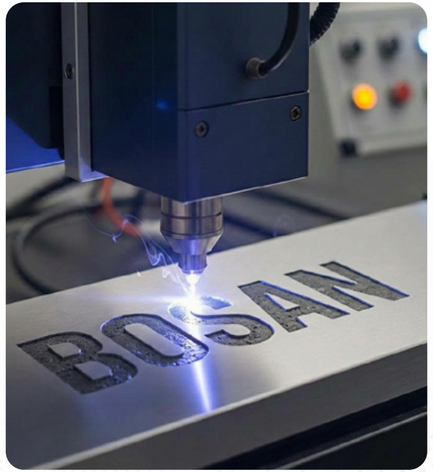
Yüksek yoğunluklu lazer ışını kullanılarak malzeme yüzeyinde kalıcı, yüksek hassasiyetli ve okunabilir izler, kodlar, logolar veya metinler oluşturulması işlemidir. Malzemenin yapısına zarar vermeden, boya veya kaplama sonrasında dahi silinmeyen net işaretlemeler sağlar. Savunma, havacılık ve medikal sektörlerde izlenebilirlik ve parça kimliklendirme gereksinimlerini eksiksiz karşılar.

A process using a high-intensity laser beam to create permanent, high-precision, and legible markings, codes, logos, or text on material surfaces. It delivers crisp markings that do not degrade or rub off over time, even post-coating or painting, without damaging the structural integrity of the part. It fully satisfies component traceability and identification requirements in defense, aerospace, and medical sectors.

Kalıcı, Silinmez ve Yüksek Çözünürlüklü Markalama
Permanent, Indelible, and High-Resolution Marking

Temassız İşlem ile Parçaya Hasar Vermeyen Yapı
Non-Contact Process Preventing Mechanical Damage

Tam İzlenebilirlik ve Seri/Karekod Standartlarına Uyum
Full Traceability and Compliance with Serial/QR Standards



UYGULANABİLEN MALZEMELER
APPLICABLE MATERIALS

- Paslanmaz çelik, çelik ve dökme demir
- Alüminyum ve anodik oksitlenmiş (eloksal) yüzeyler
- Titanyum ve titanyum alaşımları
- Polimer, seramik ve kaplamalı yüzeyler
- Stainless steel, steel, and cast iron
- Aluminum and anodized surfaces
- Titanium and titanium alloys
- Polymers, ceramics, and coated surfaces

UYGULAMA ALANLARI
APPLICATION AREAS

- Savunma ve havacılık parça izlenebilirliği (Data Matrix, QR, Seri No)
- Silah, mühimmat ve optik muhafaza kimliklendirme
- Otomotiv ve makine yedek parça etiketleme
- Defense and aerospace part traceability (Data Matrix, QR Codes, Serial Numbers)
- Weapon, ammunition, and optical housing identification
- Automotive and machinery spare part tagging

BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

LABORATUVAR HİZMETLERİ

LABORATORY SERVICES

SOLÜSYON KONTROLÜ

» Kaplama banyolarının otomatik büretler ile konsantrasyon analizleri
» Durulama suları kontrolleri (pH, TDS ve iletkenlik)
» Hull Cell analizi organik katkıların kontrolü
» Spektrofotometre ile atık suların arıtılması analizleri

KİMYASAL VE BOYA GİRDİ KONTROLLERİ

» Yüzey görünümü ve homojenlik
» Teknik uygunluk kontrolleri (TDS, MSDS ve banyo analizleri)
» Kaplama yüzeyinin mikroskobik incelenmesi
» Boyalı yüzeylerin ürün spesifikasyonlarına uygunluk kontrolleri
» Boyalı yüzeylerin ilgili standartlara göre esneklik, darbe ve parlaklık kontrolü

PERFORMANS VE DAYANIKLILIK TESTLERİ

» Tuz Testi ASTM B117
» Kaplama Kalınlığı Testi ASTM B244
» X-Ray Cihazı ile katmanlı değerli kaplamaların kalınlık ölçümü
» X-Ray Cihazı ile değerli kaplamaların saflık kontrolü
» Ağırlık Kaybı Testi ASTM B137
» Islak Yapışma Testi FED-STD-141
» Aşınma Testi ASTM D4060
» Bakır Sülfat Testi AMS 2700

VERİ ANALİZİ VE DİJİTAL İZLENEBİLİRLİK

» Test ve analiz sonuçlarının dijital olarak kayıt altına alınması
» Sonuçların müşteri şartnamesi ve proses spesifikasyonlarıyla karşılaştırılması
» Ölçüm sonuçlarının istatistiksel olarak değerlendirilmesi
» Proses parametrelerinin trend ve değişkenlik analizleri
» Laboratuvar sonuçlarının ürün ve proses izlenebilirliğine entegre edilmesi

SOLUTION ANALYSIS

» Plating bath concentration analysis using automated titration systems
» Rinse water monitoring and analysis (pH, TDS, and electrical conductivity)
» Hull Cell testing for monitoring and control of organic additives
» Spectrophotometric analysis for wastewater treatment and effluent monitoring,

CHEMICAL AND PAINT MATERIAL INCOMING INSPECTION

» Surface appearance, uniformity, and homogeneity inspection
» Technical compliance verification (TDS, SDS/MSDS, and plating bath analysis)
» Microscopic examination of plated surfaces
» Verification of painted surfaces against applicable product specifications
» Flexibility, impact resistance, and gloss testing of painted surfaces in accordance with applicable standards

PLATING PERFORMANCE AND DURABILITY TESTING

» Neutral Salt Spray (NSS) Test — ASTM B117
» Plating Thickness Measurement — ASTM B244
» X-ray fluorescence (XRF) measurement of multilayer precious-metal plating thickness
» X-ray fluorescence (XRF) analysis of precious-metal plating composition and purity
» Weight Loss Test — ASTM B137
» Wet Adhesion Test — FED-STD-141
» Abrasion Resistance Test — ASTM D4060
» Copper Sulfate Test — AMS 2700

DATA ANALYSIS AND DIGITAL TRACEABILITY

» Digital recording and management of test and analytical results
» Comparison of test results against customer specifications and process requirements
» Statistical analysis and evaluation of measurement results
» Trend and process variability analysis of critical plating process parameters
» Integration of laboratory test results into product and plating process traceability systems





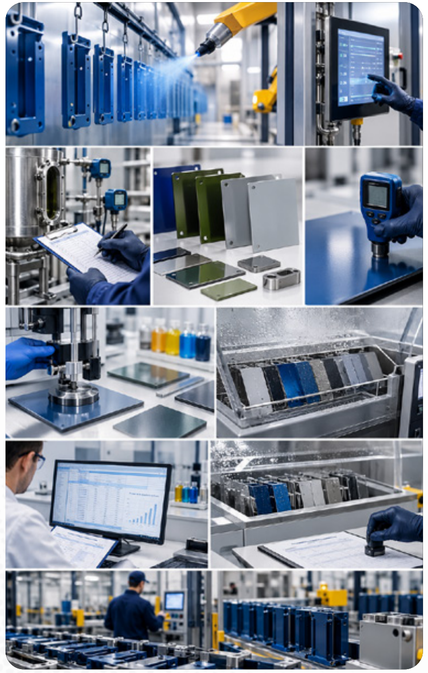





VALİDASYON
VALIDATION

- Kaplama ve boya proseslerimiz, müşteri ve ilgili standartların gerekliliklerine göre tanımlanır.
- Her proses için kritik proses parametreleri belirlenir ve kontrol altına alınır.
- Kimyasal konsantrasyon, sıcaklık, süre, akım ve kürleme gibi değerler kayıt altına alınır.
- Prosesler, gerçek üretim şartlarında temsili parça veya kuponlar üzerinde doğrulanır.
- Kaplama kalınlığı, yapışma, renk, korozyon ve aşınma gibi kritik özellikler test edilir.
- Ölçüm ve test sonuçları belirlenen kabul kriterleriyle karşılaştırılır.
- Uygun sonuçlar, prosesin istenen kaliteyi sağlayabildiğini doğrular.
- Validasyon sonuçları raporlanarak izlenebilir şekilde kayıt altına alınır.
- Onaylanan proses şartları rutin üretimde proses kontrol kriteri olarak uygulanır.
- Proses veya ekipman değişikliklerinde gerekli durumlarda revalidasyon gerçekleştirilir.

- Our coating and painting processes are defined according to customer requirements and applicable standards.
- Critical process parameters are identified and controlled for each process.
- Values such as chemical concentration, temperature, processing time, current, and curing conditions are recorded.
- Processes are validated under actual production conditions using representative parts or test coupons.
- Critical characteristics such as coating thickness, adhesion, color, corrosion resistance, and wear resistance are tested.
- Measurement and test results are compared against predefined acceptance criteria.
- Acceptable results confirm that the process is capable of consistently achieving the required quality.
- Validation results are documented and recorded in a traceable manner.
- Approved process conditions are applied as process control criteria during routine production.
- Revalidation is performed when necessary following process or equipment changes.



BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

İZLENEBİLİRLİK ERP
ERP TRACEABILITY

- Tüm üretim süreçlerimiz **Canias ERP** üzerinden dijital olarak takip edilir.
- Her iş emri, müşteri ve ürün bilgisi ile ilişkilendirilir.
- Uygulanan kaplama ve boya prosesleri sistem üzerinden kayıt altına alınır.
- Kullanılan hammadde ve kimyasalların izlenebilirliği sağlanır.
- Proses başlangıç ve tamamlanma bilgileri dijital olarak takip edilir.
- Operasyon, iş merkezi ve proses bazında üretim verileri kayıt altında tutulur.
- Kalite kontrol ve test sonuçları ilgili iş emriyle ilişkilendirilir.
- Uygunsuzluk, düzeltici faaliyet ve yeniden işlem süreçleri izlenebilir şekilde yönetilir.
- Üretim, proses ve ciro verileri analiz edilerek **kapasite ve performans** değerlendirmeleri yapılır.
- **Canias ERP ile siparişten sevkiyata kadar uçtan uca dijital izlenebilirlik sağlanır.**

- All our production processes are digitally tracked through **Canias ERP**.
- Each work order is linked to the relevant customer and product information.
- The coating and painting processes applied are recorded in the system.
- Full traceability of the raw materials and chemicals used is maintained.
- Process start and completion information is digitally tracked.
- Production data is recorded by operation, work center, and process.
- Quality control and test results are linked to the relevant work order.
- Nonconformities, corrective actions, and rework processes are managed in a traceable manner.
- Production, process, and revenue data are analyzed to evaluate **capacity and performance**.
- **Canias ERP provides end-to-end digital traceability from order receipt through shipment.**



SON KONTROL
FINAL CONTROL

Kaplama ve boyama işlemleri tamamlanan parçalar, müşteri teknik şartnameleri, teknik resimler ve ilgili standartlar doğrultusunda son kontrole tabi tutulur. Parçaların yüzey görünümü, renk, kaplama kalınlığı, yüzey bütünlüğü ve gerekli durumlarda yapışma özellikleri kontrol edilir. Ölçüm ve test sonuçları kayıt altına alınarak ürünün teknik gereklilikleri karşıladığı doğrulanır. Tüm kontrol sonuçları kayıt altına alınarak parçanın şartlara uygunluğu doğrulanır ve sevk onayı verilir.

Following the completion of coating and painting operations, components undergo a final quality inspection based on customer specifications, technical drawings, and applicable standards. Key parameters—including surface appearance, color, coating thickness, surface integrity, and adhesion properties when applicable—are thoroughly evaluated. All measurement and test data are documented to verify full compliance with technical requirements, leading to final conformity verification and dispatch clearance.



BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

KALİTE POLİTİKASI
QUALITY POLICY

Savunma ve havacılık sanayi sektöründe, metal yüzey üzeri kaplama ve boyama için müşterilerinin belirlediği istekleri ve yürürlükteki yasal şartları sağlayacak uygun ürünler üretip, zamanında teslim ederek, müşteri memnuniyeti sağlamak.

- Kaynak ihtiyaçlarını belirlemek ve bunları temin edip etkin olarak kullanmak,
- İnsan sağlığı ve çevre konusunda duyarlı olmak,
- Çalışan memnuniyetini ve gelişimlerini sağlamak,
- Tüm çalışanlarda kalite bilincinin oluşmasını ve yerleşmesini sağlamak,
- Kalite Yönetim Sisteminin sürekli iyileştirilmesi ve ilk defada doğru üretim prensibi ile verimliliğin artırılmasına çalışmak.

In the defense and aerospace industry, to ensure customer satisfaction by producing and delivering suitable products that meet customer requirements and applicable legal conditions for metal surface coating and painting on time.

- To identify resource needs and procure and utilize them effectively,
- To be sensitive to human health and the environment,
- To ensure employee satisfaction and development,
- To ensure the formation and establishment of quality awareness in all employees,
- To work towards increasing productivity through continuous improvement of the Quality Management System and the principle of producing right the first time.



BOSAN
SAVUNMA VE HAVACILIK A.Ş.

REFERANSLAR VE ONAYLAR

REFERENCES AND QUALITY ASSURANCE (QA) APPROVALS

Savunma sanayimizde üretilen stratejik ürünlerin bir parçası olmaktan gurur duyuyoruz.

Some of the companies we serve as a contractor.

aselsan | BAYKAR | ROKETSAN | TÜRKHAVACILIK UZAYSANAYİİ
MKE | HAVELSAN | TEI | TÜBİTAK
STM | TURKISH TECHNIC | KAREL | ASSAN
HTR | EHSİM | ayesaş | METEKSAN SAVUNMA
isbir Holding | aselsansivas | aselsankonya | Savronik
TASECS | SAFKAR | ANZATSAN | KPA
AKANA | Mısırlı Civata

QA - KALİTE GÜVENCESİ

Hizmetlerimiz ASELSAN, BAYKAR, ROKETSAN ve TUSAŞ tarafından akredite edilmiş, onaylı prosesleri içermektedir.

Our services include accredited and approved processes by ASELSAN, BAYKAR, ROKETSAN, and TAI.





www.bosan.com.tr
teklif@bosan.com.tr

T: +90 312 394 05 67
F: +90 0312 394 05 71

Alcı OSB Mah. 2014. Cad. No:36
Sincan, ANKARA – TÜRKİYE

bosansavunmavehavacilik

SINCE 1996